

**PRESTATIEVERKLARING nr. Q-K-DOC 32 B**

- 1) Uniek producttype (groep) : **BETONMETSELSTENEN type G-blok**
- 2) Unieke identificatie (model) : **zie tabel in punt 7 B , kolom1**
- 3) Beoogde toepassing : **voor gebruik in dragende en niet dragende wanden, kolommen en scheidingswanden en dit zowel voor buiten- , binnen-, als grondmetselwerk**
- 4) Contactadres fabrikant : **HENLOTON NV – Lozen Boer 12 – 9080 Zeveneken (B)**
- 5) Controlesysteem van de prestaties : **systeem 2+ , gecertificeerd door instantie nr. 1176 , Probeton**
- 6) Toepasselijke geharmoniseerde norm : **NBN EN 771-3**
- 7) Aangegeven prestaties : **conform bijlage ZA van de in 6 aangegeven norm :**

7 A ) gezamenlijke prestaties geldig voor alle fabricaten van het type G-blok

- categorie : **I ( berekend metselwerk )**
- maatafwijkingsklasse : **D2 ( L en B +1 -3 ; H +2 -2 )**
- wateropsorping door capillariteit : **< 6 g/m2.s**
- vochtgedrag : **< 0,45 mm/m**
- vorstbestand : **voldoet volgens NBN15-231**
- afschuifhechtsterkte : **0,15 N/mm2 (tabelwaarde)**
- brandreactie : **klasse A1**
- waterdampdoorlatendheid :  **$\mu = 5/15$  (tabelwaarde)**

7 B ) prestaties afhankelijk van het fabricaat :

unieke identificatie	fabricagematen			coördinatiematen			Model	gemiddelde druksterkte $f_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	gemiddeld kg/m <sup>3</sup>	bruto droge volumemassa		individueel minimaal kg/m <sup>3</sup>	$\lambda_{s0, dry}$ volgens model S1 w/mK
	L (mm)	B(mm)	H(mm)	L (mm)	B(mm)	H(mm)				gemiddeld minimaal kg/m <sup>3</sup>	gemiddeld maximaal kg/m <sup>3</sup>		
alfacode							tekening						
GVOL09SB	288	88	140	300	100	150	VOL	16,53	2150	2065	2200	2070	1,18
GVOL14SB	288	138	140	300	150	150	VOL14SB	18,02	1825	1780	1870	1750	NPD
GVOL19SB	288	188	140	300	200	150	VOL19SB	19,80	1925	1875	1975	1875	NPD
GMINI09	288	88	190	300	100	200	VOL	18,38	2150	2065	2200	2100	1,18
GMINI.	288	138	190	300	150	200	VOL	19,84	2150	2065	2200	2100	1,18
GVOL19M	288	188	190	300	200	200	VOL	21,55	2150	2065	2200	2100	1,18
GVOL09L	388	88	190	400	100	200	VOL	18,38	2150	2065	2200	2100	1,18
RHOL14M	288	138	190	300	150	200	HOL14M	9,52	1450	1410	1490	1400	NPD
RHOL19M	288	188	190	300	200	200	HOL19M	8,62	1325	1280	1365	1270	NPD
GHOL09L	388	88	190	400	100	200	HOL09L	7,35	1625	1585	1665	1575	NPD
GHOL14L	388	138	190	400	150	200	HOL14L	11,90	1375	1340	1400	1325	NPD
GHOL19L	388	188	190	400	200	200	HOL19L	10,34	1250	1220	1300	1200	NPD



8) De onder punt 7 aangegeven prestaties van de producten die vallen onder punten 1 en 2, zijn conform aan de in punt 6 toepasselijke geharmoniseerde norm. De in 5 aangemelde instantie heeft hiervoor, onder het in 5 aangegeven controlesysteem, de initiële inspectie van de productiefaciliteiten en de productiecontrole in de fabriek uitgevoerd. Ze controleert, beoordeelt en evalueert voortdurend de goede werking van de productiecontrole in de fabriek. Hierdoor werd het conformiteitscertificaat 1176-CPD-00M/436 afgeleverd sinds 2009.

Ondertekend voor en namens de fabrikant te Zeveneken op 01 juli 2019.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Van den Hende Dirk', enclosed in a blue oval.

Van den Hende Dirk  
Gedelegeerd-bestuurder

